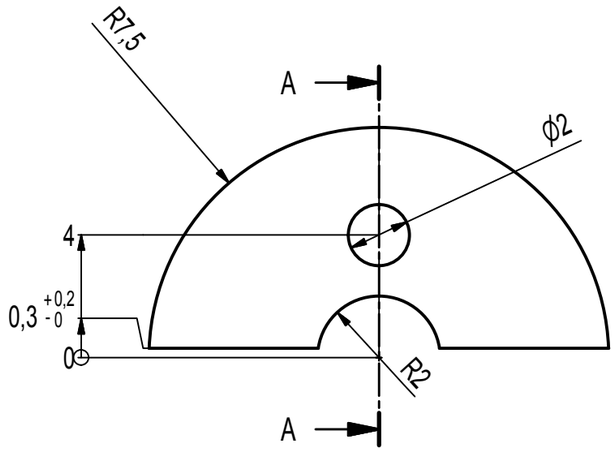
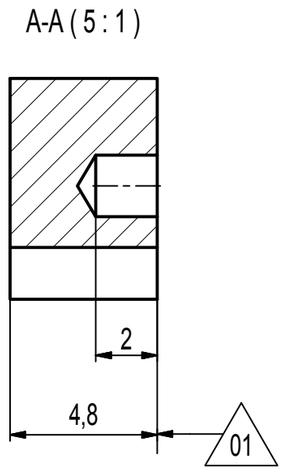
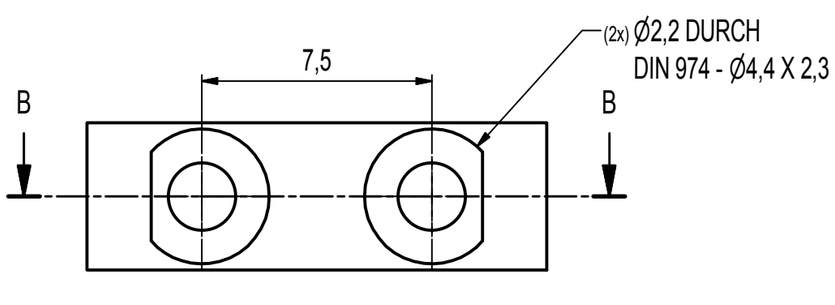
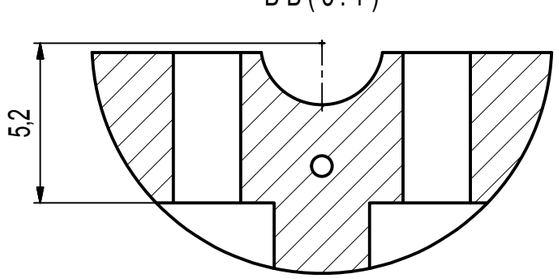





Rz 16

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D0038517 | 1.4305 (X8CrNiS18-9) | | Ring | | | | A |
| Zeichnungs-Nr. Dokument-Nr. | Material | Oberfläche | Benennung2 | Hersteller | Hersteller Artikel-Nr. | Bemerkung | Ers.-Kenner |

Maurer Electronics GmbH

| Alle Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - 1 fein. | | | |
|---|---|---|---|
| bis 6 | ± 0,05 | über 120 bis 400 | ± 0,2 |
| über 6 bis 30 | ± 0,1 | über 400 bis 1000 | ± 0,3 |
| über 30 bis 120 | ± 0,15 | über 1000 bis 2000 | ± 0,5 |

Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 A

Form- und Lagetoleranzen DIN ISO 2768 - 2 H

Oberflächenbeschaffenheit DIN ISO 1302

Werkstückkanten DIN ISO 13715 +0.1 -0.1

Diese technische Unterlage ist unser geistiges Eigentum. Sie darf ohne schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht, noch in anderer Weise missbräuchlich verwertet werden. Verstöße können zivil- und strafrechtliche Folgen haben.

| | Datum | Name |
|---|---|---|
| Modell | 04.09.2018 | Langgaßner |
| Zeichnung | 30.07.2018 | Fendt |
| Gepr. | 04.09.2018 | Langgaßner |

Klemmmond

Shuttereinheit

Ersatz für: Ersetzt durch:

Format A3

Maßstab: 5 : 1

| Konstruktionsartikel | Dokument-Nr. | Rev. | Blatt |
|---|---|---|---|
| A0022552 | D0038517 | 00 | 1 |

SAP Materialnr.:

Bauteile fettfrei !

| Nr. | Änderung | Datum | Name |
|---|---|---|---|
| 01 | Maß | 26.11.2018 | Langgaßner |
| 00 | ERSTFREIGABE | 30.07.2018 | Fendt |

Änderungsliste